

# Nächster **Kursus** zur **SCHLEIFBRANDPRÜFUNG**

## nach ISO 14 104 und AMS 2649 - **13./14.03.2019**



### FOKUS

Schleifbrand entsteht durch eine thermische Überlastung der Werkstückoberfläche, bei der es zu Gefügeänderungen und daraus resultierenden Eigenspannungsveränderungen in der Randzone und somit zu einer lokalen Veränderung der Materialeigenschaften kommt.

Die Schleifbrandprüfung kann mittels Nital-Ätzverfahren nach ISO 14 104 und AMS 2649 durchgeführt werden.

### INHALT

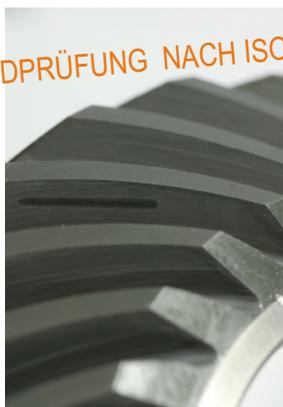
#### 1. THEORIE

- › werkstofftechnische Grundlagen der Entstehung und des Nachweises von Schleifbrand
- › gerätetechnische Voraussetzungen, Durchführung und Bewertung von Schleifbrand-Ätzungen nach ISO 14 104 und AMS 2649

#### 2. PRAXIS

- › Vorbereitung, Durchführung und Protokollierung einer Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649 im hauseigenem Labor
- › Prüfung an sogenannten Vergleichskörpern, d.h. Prüfkörper mit definierten Schleifbrandstellen, sowie an Bauteilen aus der Fertigung
- › Abschluss in Form einer theoretischen und praktischen Prüfung mit Zeugnis

SCHLEIFBRANDPRÜFUNG NACH ISO 14 104 und AMS 2649



### TEILNAHMEVORAUSSETZUNGEN

Kenntnisse aus dem Bereich der Werkstofftechnik

### FACHLICHE LEITUNG

B. Eng. (BA ) Konstantin Härtel

### ABLAUF

#### Tag 1:

1. Grundlagen
2. Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649
3. Praxis Teil: Ausrüstung, Ansetzen der Bäder
4. Fortsetzung Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649

#### Tag 2:

1. Prüfung Theorie
2. Praxis Teil: Reinigung, Ätzen, Bewerten, Nachbehandlung, Dokumentation
3. Prüfung Praxis
4. Auswertung

### HINWEISE

Der Kursus wird bei der imq - Ingenieurbetrieb GmbH durchgeführt. Alternativ bieten wir Vor-Ort-Lehrgänge in Ihrem Unternehmen an. (Mindestteilnehmerzahl 5)  
Beginn jeweils von 8:00 - 16:00 Uhr

### GEBÜHR

- › **750,00 € zzgl. Gesetzl. MwSt.**  
Anmeldung bitte bis 4 Wochen vor Kursbeginn;  
Stornierung des Kursus bis 3 Wochen vor Beginn kostenfrei

### INKLUSIVLEISTUNGEN

- › Teilnahmezeugnis
- › Umfangreiche Kursunterlagen, Arbeitsmittel und Schreibmaterial
- › Tagungsgetränke, Kaffee/Tee und Mittagessen

Gern können Sie Ihre eigenen Bauteile zur Prüfung mitbringen.

### KONTAKT/ANSPRECHPARTNER

Ansprechpartner: Frau S. Bartel  
Tel. 0 37 62 / 95 37-16  
s.bartel@imq-gmbh.com

- > Crimmitschau
- > Chemnitz
- > Boxberg (OL)
- > Erfurt
- > Leipzig

Zerstörungsfreie  
Werkstoffprüfung  
Schweißer-  
ausbildung,  
-beratung,  
-überwachung  
Zerstörende  
Werkstoffprüfung  
Qualitäts- und Umwelt-  
management  
Entwicklung/Beratung

