

DAkKS Akkreditierung unter PL-19365-01

1. Zerstörende Prüfungen

Nummer	Ausgabe Jahr	Kurz-Titel
DIN EN ISO 148-1	2017-05	ZP Kerbschlagbiegeversuch Charpy
DIN EN ISO 643	2020-06	ZP Mikrophotogr. Bestimm Korngröße
DIN EN ISO 2639	2003-04	<b>Bestimmung Einsatzhärtungstiefe – Norm zurückgezogen</b>
DIN EN ISO 3887	2023-12	ZP Bestimmung Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 4136	2022-09	ZP Querzugversuch Schweißverbindung
DIN EN ISO 5173	2023-05	ZP Biegeprüfung Schw-Verb.
DIN EN ISO 5178	2019-05	ZP Längszugversuch Schw-Verb
DIN EN ISO 6506-1	2015-02	HT Härteprüfung Brinell Verfahren
DIN EN ISO 6507-1	2024-01	HT Härteprüfung Vickers Verfahren
DIN EN ISO 6508-1	2024-04	HT Härteprüfung Rockwell Verfahren
DIN EN ISO 6892-1	2020-06	ZP Zugversuch bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 7438	2021-03	ZP Biegeversuch Metallische Werkst.
DIN EN ISO 9015-1	2011-05	ZP Härteprüfung Schweißverbindung
DIN EN ISO 9015-2	2016-10	ZP Mikro-Härteprüfung Schweißverb
DIN EN ISO 9017	2018-04	SW-Verb. Bruchprüfung
DIN EN ISO 9018	2016-02	SW-Verb. Zugversuch Doppel-Tstoß
DIN EN 10247	2017-09	ZP Metallografische Prüfung Gehalt nichtmetallischer Einschlüsse
DIN EN 10328	2005-02	Einhärtungstiefe Randschichthärten – <b>Norm zurückgezogen</b>
ISO 14104	2017-04	Gears-Surface temper Schleifbrand
DIN CEN ISO/TR 16060	2014-10	Ätzung makroskop-mikrosk. Swverb
DIN EN ISO 17639	2022-05	SW-Verb. Makro-Mikroskop.Unters
DIN 50106	2023-02	ZP Druckversuch metall. Werkstoffe
DIN 50159-1	2022-06	Härteprüfung nach UCI-Verfahren
DIN 50190-3	1979-03	HT Härtetiefe, Nitrierhärtetiefe – <b>Norm zurückgezogen</b>
DIN 54150	1977-08	ZfP Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica - Technik ) <b>Norm zurückgezogen</b>
SEP 1390	1996-07	ZP Aufschweißbiegeversuch
SEP 1520	1998-09	ZP Mikroskop.Prüf. Carbidausbildung
SEP 1572	2019-03	ZP Mikroskopische Prüf Automatenstahl
SEP 1615	1975-01	ZP Schnellarbeitsstähle Carbidreihen

DAkKS Akkreditierung unter PL-19365-01

## 2. Zerstörungsfreie Prüfungen

Nummer	Ausgabe Jahr	Kurz-Titel
ASME BPVC Section V	<b>2023</b>	Boiler and Pressure Vessel Code NDT (RT, UT, MT, PT)
DIN EN 1369	<b>2013-01</b>	MT Gießereiwesen Magnetpulver
DIN EN 1371-1	<b>2012-02</b>	Gießereiwesen Bewertung Oberfläche
DIN EN 1371-2	<b>2015-04</b>	PT Gießereiwesen Sand- Kokillenguß
DIN EN ISO 3452-1	<b>2022-02</b>	PT Eindringprüfung allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 5579	<b>2014-04</b>	RT Durchstrahlungsprüfung metall. Werkstoffe Grundlagen
DIN EN ISO 9934-1	<b>2017-03</b>	MT Magnetpulverprüfung Allgemeine Grundlagen
DIN EN 10160	<b>1999-09</b>	UT Dopplungsprüfung über 6 mm
DIN EN 10228-3	<b>2016-10</b>	UT Schmiedestücke Stahl ferritisch
DIN EN 10228-4	<b>2016-10</b>	UT Schmiedestücke Stahl NIRO
DIN EN ISO 10893-08	<b>2020-10</b>	UT Ultraschallprüfung Stahlrohre
DIN EN ISO 10893-10	<b>2020-10</b>	UT Automatisierte Ultraschallprüfung
DIN EN 12681-1	<b>2018-02</b>	RT Gießerei Durchstrahlung Film
DIN EN 12681-2	<b>2018-02</b>	RT Gießerei Durchstrahlung digital
DIN EN ISO 13588	<b>2019-07</b>	UT automatisierte phased Array
ISO 14104	<b>2017-04</b>	Gears-Surface temper Schleifbrand
DIN EN ISO 17405	<b>2022-08</b>	Ultraschallprüfung Plattierungen
DIN EN ISO 17636-1	<b>2022-10</b>	RT SW-Verb. Durchstrahlungsprüfung Filme, Röntgen-Gamma
DIN EN ISO 17636-2	<b>2023-05</b>	RT Durchstrahlungsprüfung, digit. Detektoren, Rö-Gamma
DIN EN ISO 17637	<b>2017-04</b>	VT Sichtprüfung Schmelzschweißen
DIN EN ISO 17640	<b>2019-02</b>	Ultraschallprüf Technik, Prüfklassen
DIN EN ISO 17638	<b>2017-03</b>	MT Magnetpulverprüfung Schweißverbindungen
DIN EN ISO 19232	<b>2013-12</b>	Bildgüte Ermittlung Bildgütezahlen
DIN EN ISO 20601	<b>2019-04</b>	autom phasengesteuerter Array
DIN EN ISO 20769-1	<b>2018-12</b>	DS auf Korrosion und Ablagerungen
DIN EN ISO 20769-2	<b>2018-12</b>	DS auf Korrosion und Ablagerungen
DIN EN ISO 22825	<b>2018-02</b>	UT Prüfung v.SwVerb. in austenitischen Stählen Nickellegierungen
DIN EN ISO 23864	<b>2022-04</b>	UT Totalfokussierungsmethode (TFM)
AD 2000 HP 5/3	<b>2020-12</b>	ZfP Schweißverbindungen
AD 2000 HP 5 / 3 A1	<b>2020-12</b>	ZfP Schweißverbindungen
SEP 1916	<b>1989-12</b>	UT- RT geschweißte ferritische Rohre
SEP 1918	<b>1992-01</b>	UT Querfehler Rohre
DVGW GW350	<b>2015-06</b>	Schweißverbindung Rohre Gas Wasser