



Ingenieurbetrieb für
Materialprüfung, Qualitätssicherung
und Schweißtechnik GmbH

Automatisierte Ultraschallprüfung an Hohlwellen-Schweißnähten

mechanisiertes und teil-
automatisiertes Prüfteilmanagement
mit SPS-Automation

UT-PA-Sensorik 32/128 in 2 Gruppen
zur beidseitigen Prüfung der Naht

Fokussierte Puls/Echo-Schallfelder
zur Ungängendifferenzierung im
Nahtvolumen mit hoher Signal zu
Rausch-Performance

Fließspaltimmersion für optimale
Signalankopplung

Erzeugung von Kontrollkörpern
für die Empfindlichkeitsjustierung

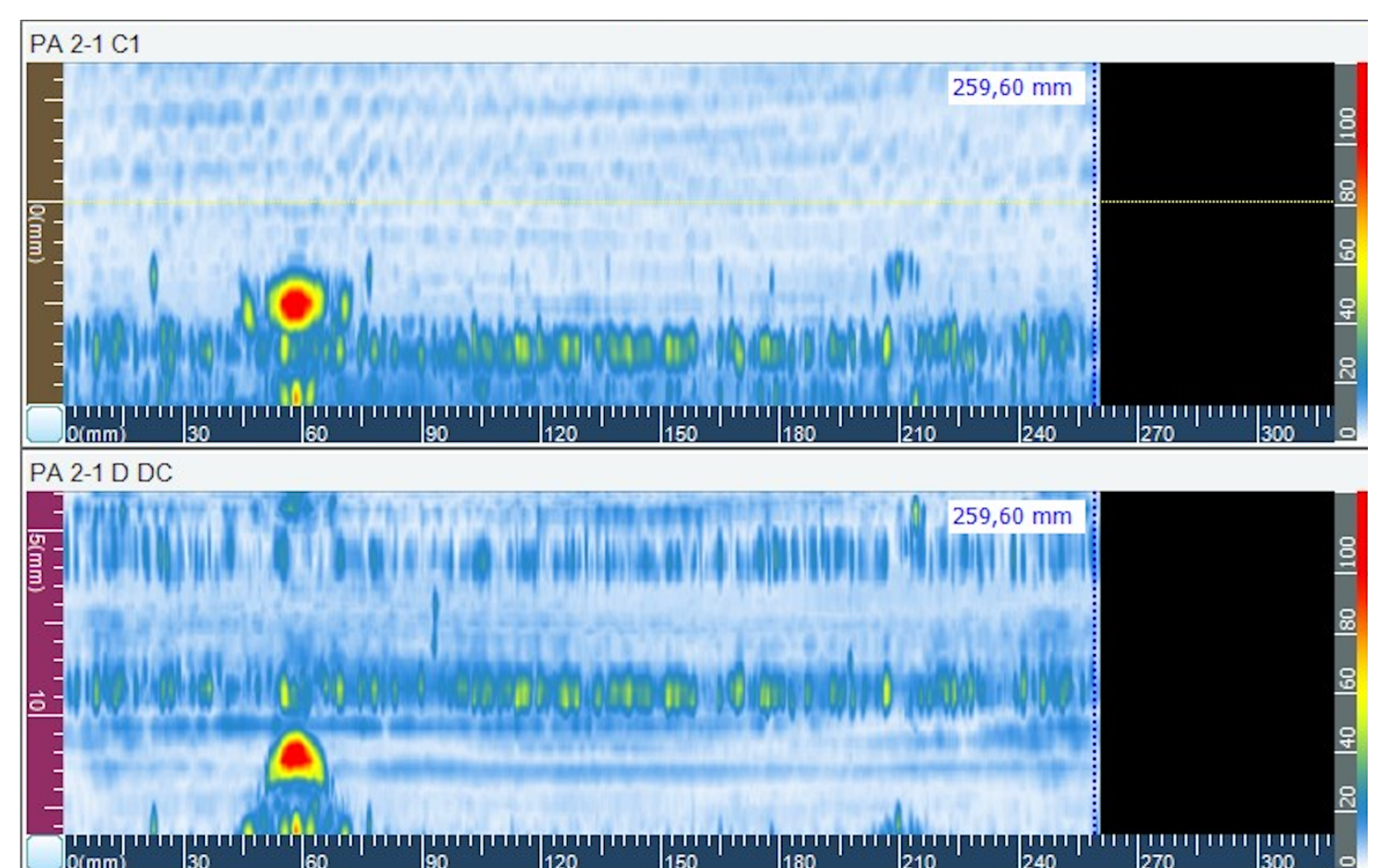
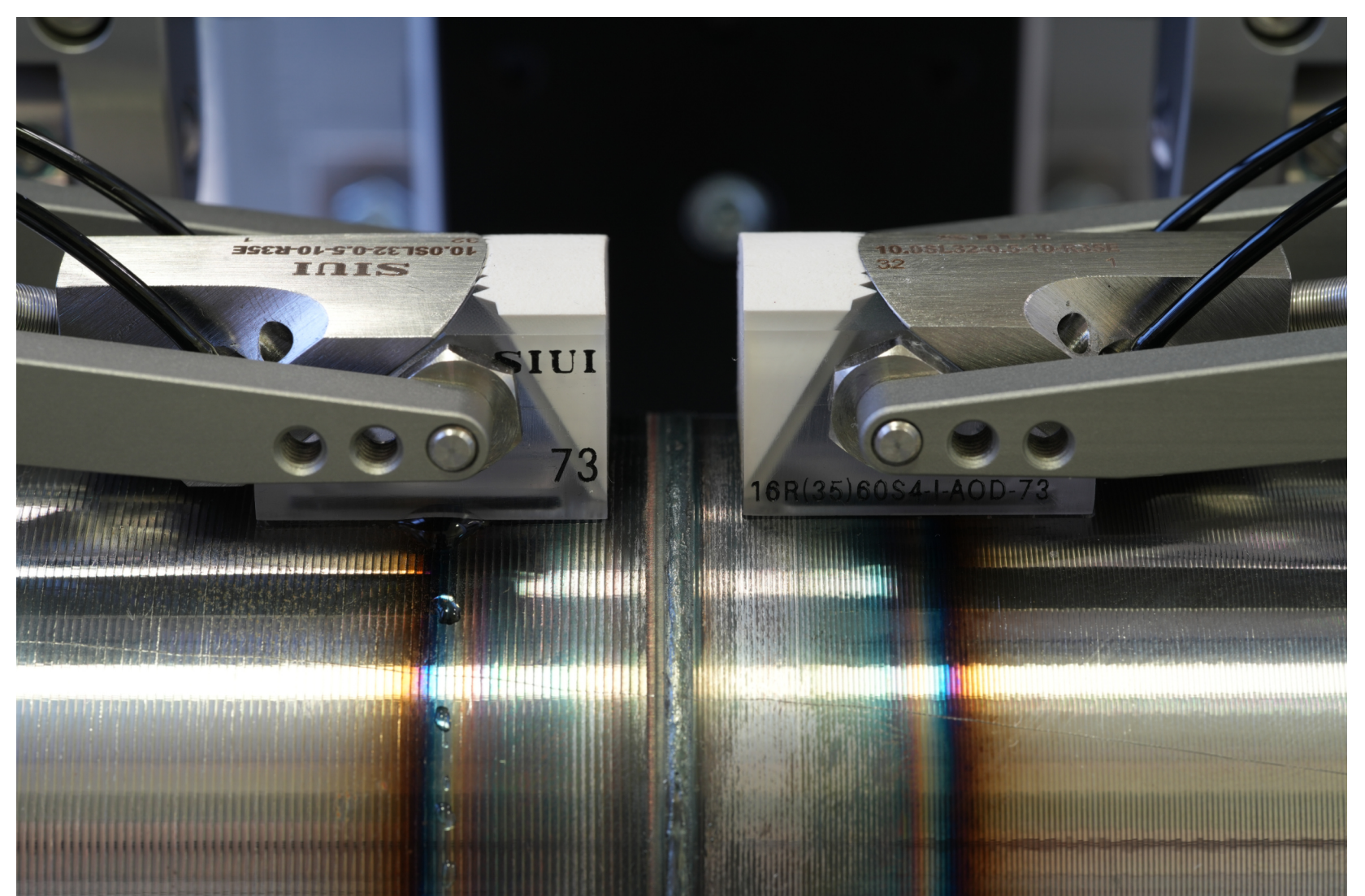
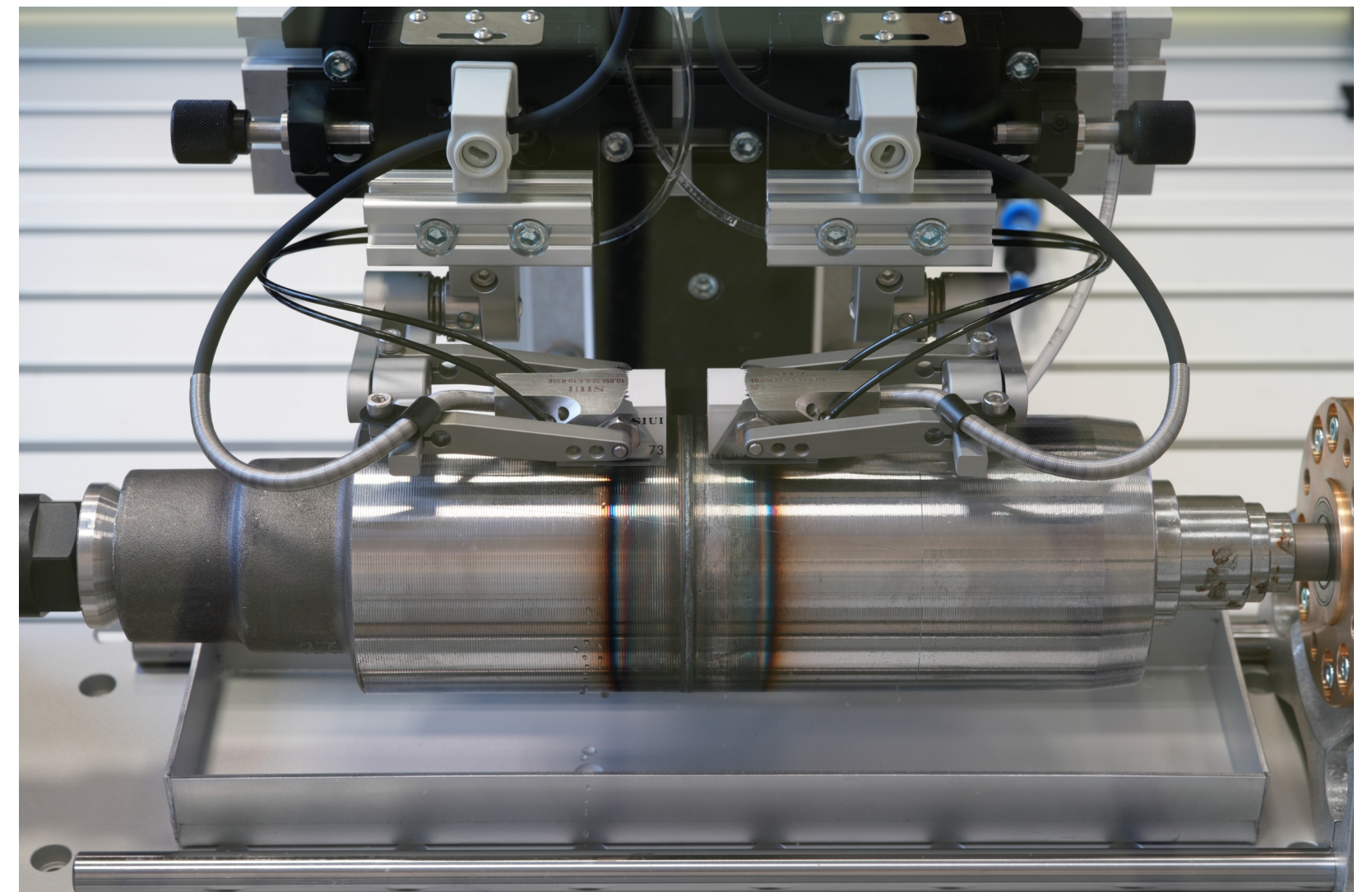
Analyse durch Online-Anzeigen-
protokolle aus 2-dimensionalen
Blendenbereichen im Prüfvolumen

Erstellung differenzierter Anzeigen-
listen zur Bewertung der Nahtqualität
mit Möglichkeit der Schlussfolgerung
in die Fertigungsprozesse

IO-NIO Befundung in Abstimmung
auf die Qualitätskriterien des
Produktherstellers.

Erstellung von Anzeigenstatistiken
zur Kontrolle der Schweißparameter

In-House Training des Prüfpersonals
und fortlaufende Beratung des
Fertigungsbetriebes



Index	Group	Position	Amplitude
21	2	193,65 mm	132%
22	1	194,12 mm	121%
23	2	194,12 mm	133%
24	1	194,58 mm	117%