Fokus

Schleifbrand entsteht durch eine thermische Überlastung der Werkstückoberfläche, bei der es zu Gefüge-änderungen und daraus resultierenden Eigenspannungsveränderungen in der Randzone und somit zu einer lokalen Veränderung der Materialeigenschaften kommt.

Die Schleifbrandprüfung kann mittels Nital-Ätzverfahren nach ISO 14 104 und AMS 2649 durchgeführt werden.

Inhalt

1. Theorie

- werkstofftechnische Grundlagen der Entstehung und des Nachweises von Schleifbrand
- gerätetechnische Voraussetzungen, Durchführung und Bewertung von Schleifbrand-Ätzungen nach ISO 14 104 und AMS 2649

2. Praxis

- Vorbereitung, Durchführung und Protokollierung einer Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649 im hauseigenen Labor
- Prüfung an sogenannten Vergleichskörpern, d.h. Prüfkörper mit definierten Schleifbrandstellen, sowie an Bauteilen aus der Fertigung
- Abschluss in Form einer theoretischen und praktischen Prüfung mit Zeugnis

Teilnahmevoraussetzungen

Kenntnisse aus dem Bereich der Werkstofftechnik

Fachliche Leitung

M. Eng. (FH) Konstantin Härtel

Ablauf

Tag 1: 1. Grundlagen

- 2. Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649
- 3. Praxis Teil: Ausrüstung, Ansetzen der Bäder
- 4. Fortsetzung Prüfung nach ISO 14 104 und AMS 2649

Tag 2: 1. Prüfung Theorie

- 2. Praxis Teil: Reinigung, Ätzen, Bewerten, Nachbehandlung, Dokumentation
- 3. Prüfung Praxis
- 4. Auswertung

Hinweise

Der Lehrgang wird bei der imq - Ingenieurbetrieb GmbH durchgeführt. Alternativ bieten wir Vor-Ort-Lehrgänge in Ihrem Unternehmen an (Mindestteilnehmeranzahl: 5). Beginn jeweils von 8.00 - 16.00 Uhr.

Gebühr

- >950,00 € zzgl. gesetzl. MwSt.
 ohne Lehrbuch "Schleifbrand und dessen Prüfung
 >1.020,00 € zzgl. gesetzl. MwSt.
- mit Lehrbuch "Schleifbrand und dessen Prüfung" Anmeldung bitte bis 4 Wochen vor Beginn des Lehrgangs. Stornierung des Lehrgangs bis 3 Wochen vor Beginn kostenfrei.

ınklusivleistungen

- Teilnahmezeugnis
- Umfangreiche Unterlagen zum Lehrgang, Arbeitsmittel und Schreibmaterial
- > Tagungsgetränke, Kaffee/Tee und Mittagessen

Gern können Sie sich Ihre eigenen Bauteile zur Prüfung mitbringen.

Ansprechpartner

Ansprechpartner: Frau S. Bartel Tel. +49 (03762) 95 37 – 16 s.bartel@imq-gmbh.com

- Crimmitschau
- > Chemnitz
- > Boxberg (OL)
- > Thüringen
- Lippendorf

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Schweißerausbildung, -beratung, -überwachung

Zerstörende Werkstoffprüfung

Qualitäts- und Umweltmanagement

Entwicklung/Beratung





www.imq-gmbh.com